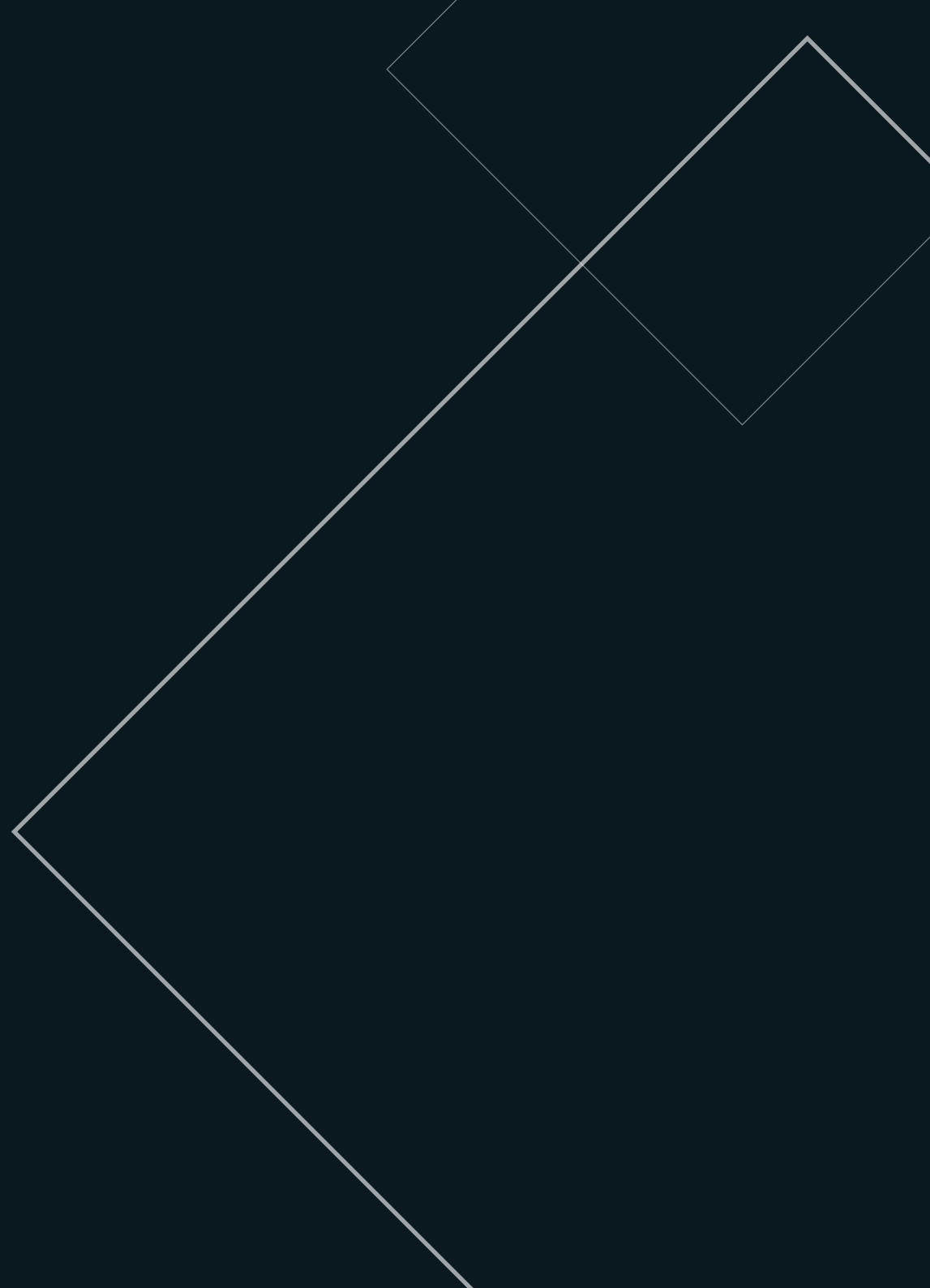




CUTLITE PENTA

XME



XME

XME rappresenta lo strumento con cui Cutlite Penta è riuscita a rendere accessibile il prodotto italiano di qualità per cui è nota a chiunque intenda aumentare la propria produttività avvicinandosi al mondo del laser, sostituire vecchie tecnologie di taglio, o trovare una soluzione agile da affiancare ad altri sistemi fibra, proponendo una macchina pratica e compatta pensata per portare qualità italiana nella fascia di mercato cui fa riferimento.

Il prodotto XME, associando **motori brushless e trasmissione a pignone e cremagliera** ad una struttura solida ed affidabile ed alla stessa testa di taglio delle sorelle maggiori appartenenti alla famiglia Cutlite Penta, è rappresentativo di una realtà tecnica ed allo stesso tempo concreta come la nostra, che nasce e prolifera nel quotidiano del mondo del lavoro, crescendo a fianco dei clienti che negli anni ha aiutato ad aumentare la produttività, che ha ridefinito i limiti degli spessori e della qualità del taglio laser, e che anche oggi si riconferma nella sua capacità di riformare il mercato. XME utilizza lo stesso software proprietario Smart Manager e lo stesso controllo CNC dei sistemi PLUS e LME.

Le caratteristiche peculiari del sistema laser XME assieme lo rendono il più efficiente ed affidabile disponibile nella sua fascia di mercato.

Struttura e Movimentazione

La struttura del basamento è in acciaio elettrosaldato resistente e durevole, mentre il meccanismo del Gantry è composto da una trave in acciaio leggera e rigida in modo tale da compensare le dilatazioni termiche senza deformazioni. Questa configurazione, unita al controllo numerico proprietario Cutlite Penta, consente al sistema a motori brushless con trasmissione a pignone e cremagliera di raggiungere prestazioni dinamiche degne di rilievo.

Testa di taglio

Anche il modello XME presenta la testa di taglio sviluppata e realizzata in Italia da Cutlite Penta, nella sua versione più evoluta EVO 3, che si è distinta per prestazioni ed affidabilità nei sistemi PLUS e LME.

Sorgente Laser Fibra

Le sorgenti laser fibra fino a **20kW** assicurano grande versatilità nel taglio del metallo. La sorgente, che si distingue per un'efficienza elevata, un'ottima qualità del fascio ed un basso assorbimento energetico, è contenuta in un cabinet **NEMA 12** condizionato e sigillato in modo da poter operare anche in ambienti ostili. L'alta affidabilità di queste sorgenti contribuisce inoltre a ridurre i costi di manutenzione.

Prodotto made in Italy completamente CE

XME viene prodotta all'interno degli stabilimenti Cutlite Penta in Italia seguendo gli standard di qualità costruttiva dei modelli PLUS e LME, mantenendone il pieno rispetto delle norme CE.

Recupero sfridi

L'area al di sotto del piano di lavoro è divisa in sezioni modulari di circa 500mm cadauna che accolgono gli sfridi incanalandoli verso i relativi sistemi di raccolta posizionati sotto la struttura. Ogni coppia di sezioni è dotata di una bocca di aspirazione.

Piano di lavoro

Il piano di lavoro è costituito da una griglia di supporto sostituibile. La stessa macchina laser può essere utilizzata per produrre tale griglia con l'utilizzo di un programma preinstallato nel controllo numerico.

POTENZA LASER
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W

MODELLO FIBER HD	AREA DI LAVORO
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm

AREA DI LAVORO FINO A

6000 m x 2500 m

POTENZA FINO A

20 kW



XME



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA

S.R.L. UNIPERSONALE

Tel. (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Sede operativa:

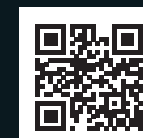
Via Guimaraes, 7/9

59100 – Prato

Sede legale:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL XME-IT-01