CUTLITE PENTA

FAST

FAST

Cutlite Penta präsentiert **FAST** – ein revolutionäres Lasermaschinen-Modell, das speziell entwickelt und getestet wurde, **um höchste Bewegungsgeschwindigkeiten beim Schneiden mittlerer und dünner Materialien zu erreichen** – ohne Kompromisse bei der Präzision, selbst bei komplexen Geometrien. FAST überzeugt durch außergewöhnliche Beschleunigung und hohe Schnittgeschwindigkeiten. Dieses beeindruckende Ergebnis beruht auf der langjährigen Expertise von Cutlite Penta in der hausinternen Entwicklung aller Komponenten seiner Lasersysteme.

Diese Expertise fließt direkt in die Forschung und Entwicklung ein, mit dem Ziel, eine schnelle, dynamische und zugleich stabile sowie zuverlässige Bewegung zu gewährleisten. Das Modell FAST ist mit einer vollständig neu konzipierten Schneidbrücke ausgestattet, die das Gewicht reduziert, ohne dabei an Steifigkeit einzubüßen – für einen präzisen, stabilen und reproduzierbaren Schneidprozess.

Auch die Basis wurde vollständig überarbeitet: Sie **besteht** nun **aus 100 mm dicken Seitenwänden und einem abgesenkten Schwerpunkt**, um ein sehr niedriges Verhältnis zwischen der Masse beweglicher Teile und der Masse statischer Teile zu erreichen und beweglichen Komponenten zu optimieren. Diese durchdachte Konstruktion ermöglicht die horizontale Integration der Linearmotoren innerhalb der Struktur, wodurch die dynamische Leistung maximiert und extrem hohe Beschleunigungen erreicht werden.

Dank dieser Innovationen bleiben hohe Geschwindigkeiten und Beschleunigungen während des gesamten Schneidprozesses konstant – **ohne Einbußen bei der Geometrie bei Richtungswechseln und ohne unerwünschte Vibrationen**.

Aufbau und Dynamik

Die Kombination aus einer besonders steifen und leichten Schneidbrücke mit einer robusten, massiven Struktur und 100 mm dicken Seitenwänden sorgt für ein äußerst geringes Verhältnis von bewegter zu statischer Masse. Dadurch können die Linearmotoren ihre volle Leistung entfalten, ohne dass schnelle Beschleunigungen oder plötzliche Richtungswechsel des Schneidkopfes die Schnittqualität oder geometrische Präzision beeinträchtigen.

Schneidkopf

FAST ist mit dem firmeneigenen Cutlite Penta **EVO 3**-Schneidkopf ausgestattet, der selbst bei hohen Laserleistungen außergewöhnliche Zuverlässigkeit gewährleistet. Er überzeugt durch herausragende Schnittleistung bei dünnen Materialien, ohne dabei an Effizienz beim Schneiden größerer Materialstärken einzubüßen.

Laserquelle – Leistung und Geschwindigkeit

Dank der langjährigen Erfahrung und technischen Expertise von Cutlite Penta sowie dem Einsatz leistungsstarker Laserquellen meistert das FAST-Modell nicht nur große Materialstärken, **sondern erzielt auch höchste Geschwindigkeiten und eine herausragende Schnittqualität** bei mittleren und dünnen Materialien. Die Laserquelle überzeugt durch ihre hohe Effizienz, exzellente Strahlqualität und ihren geringen Energieverbrauch. Untergebracht in einem klimatisierten und versiegelten **NEMA 12**-Gehäuse, gewährleistet sie selbst unter anspruchsvollen Bedingungen eine zuverlässige Leistung. Zudem sorgt ihre hohe Langlebigkeit für reduzierte Wartungskosten und maximale Betriebseffizienz.

LASER-LEISTUNG
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W
30.000 W

MODELL FAST	ARBEITSBEREICH
3015	3000X1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm

ARBEITSFLÄCHE BIS

6000 × 2000 mm

LEISTUNG BIS

30 kW

DEUTSCH

CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Tel.: (+39) 0574 874301
Email: contacts@cutlitepenta.it

Betriebszentrale:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Firmensitz:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)

FL FAST-DE-02