



CUTLITE PENTA

FAST



FAST

Cutlite Penta présente **FAST**, son modèle révolutionnaire de machine laser, conçu et testé pour atteindre **une grande rapidité de mouvement lors de la découpe d'épaisseurs moyens et subtils sans compromettre la qualité**, même sur des géométries complexes. FAST se distingue par jerk, **des accélérations et des vitesses exceptionnels**, résultat de l'application de la vaste expérience de Cutlite Penta dans la création interne de chaque composant de ses systèmes laser au service d'une activité de recherche et développement dédiée à l'obtention d'un mouvement rapide et de dynamiques élevées, rapide et réactif, mais rigide et fiable.

Le modèle FAST présente un gantry entièrement redessiné pour minimiser son poids, tout en conservant la rigidité nécessaire à un processus de coupe stable et reproductible, tandis que **la bâti** a été repensée avec **des côtés de 100 mm d'épaisseur et un centre de gravité abaissé**, afin d'obtenir un très faible rapport entre la masse des composants en mouvement et celle des pièces statiques placés horizontalement à l'intérieur de la structure pour optimiser leurs performances dynamiques, d'exécuter des mouvements du jerk très élevé, afin de maintenir des vitesses et des accélérations élevées pendant tout le processus de coupe sans compromettre les géométries dans les changements de direction ou produire des vibrations.

Structure et mouvement

La combinaison d'un gantry particulièrement rigide et léger avec une structure robuste et massive, aux côtés épais de 100 mm, **donne un rapport très bas entre les masses mobiles et les masses statiques**, permettant d'obtenir un jerk très élevé et d'exploiter ainsi les performances des moteurs linéaires sans que les accélérations rapides et les changements soudains

de direction de la tête n'affectent pas la qualité de la coupe ou sa fidélité géométrique.

Tête de coupe

FAST monte la tête propriétaire Cutlite Penta dans sa **version EVO 3**, appréciée pour sa fiabilité même face à l'utilisation de puissances laser élevées, permettant des performances de coupe extraordinaires dans les épaisseurs fines, sans renoncer à la capacité de couper des épaisseurs moyennes à grandes.

Source laser power/speed

L'expérience accumulée au fil du temps et les fondements techniques de Cutlite Penta, combinés à l'utilisation de sources à haute puissance, dans le modèle FAST ne lui permettent pas seulement de couper de grandes épaisseurs mais aussi **d'obtenir de grandes vitesses et une excellente qualité de coupe** sur les épaisseurs moyennes et fines. La source, qui se distingue par une efficacité élevée, une excellente qualité de faisceau et une faible absorption d'énergie, est contenue dans une armoire **NEMA 12** conditionnée et scellée afin de pouvoir fonctionner même dans des environnements hostiles. La haute fiabilité de ces sources contribue également à réduire les coûts de maintenance.

PUISSANCE DU LASER
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W
30.000 W

MODÈLE FAST	ZONE DE TRAVAIL
3015	3000X1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm

ZONE DE TRAVAIL JUSQU'À
6000 × 2000 mm

PUISSANCE JUSQU'À
30 kW



FRANÇAIS



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Phone: (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Siège opérationnel:

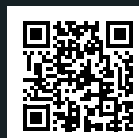
Via Guimaraes, 7/9

59100 – Prato

Siège social:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL FAST-FR-02