



CUTLITE PENTA

LME



LME

Das Modell **LME** verbindet herausragende Schnittqualität mit hoher Leistung und äußerst geringen Betriebskosten. Entwickelt für kleine und mittelgroße Betriebe, erfüllt sie den lang gehegten Wunsch nach einer kompakten Maschine, die konstante Präzision, Genauigkeit und Effizienz gewährleistet. Mit der LME bietet Cutlite Penta eine Lösung, die auf der bewährten Linearmotor-Architektur und der „All-in-One“-Technologie der größeren PLUS-Serie basiert. Ausgestattet mit dem leistungsstarken EVO 3-Schneidkopf, Die gleiche numerische Steuerung, die Betriebssoftware Smart Manager Plus und der exklusiven Smart Composer-Software, ermöglicht sie das direkte Konstruieren und Programmieren an der Maschine.

Diese intelligente Kombination macht die LME zu einem der vielseitigsten und zuverlässigsten Lasersysteme ihrer Klasse – perfekt für Unternehmen, die auf kleinem Raum höchste Präzision und Produktivität erzielen möchten.

Leistungsstarke und vielseitige Linearmotor-Technologie

Der LME ist das einzige Modell seiner Klasse mit Linearmotoren – für höchste Zuverlässigkeit bei minimalem Wartungsaufwand. Die erstklassige Qualität und durchdachte Konstruktion der gesamten Cutlite Penta-Reihe ermöglichen eine breite Anwendungsvielfalt und eine außergewöhnlich schnelle Amortisation der Investition.

Schneidkopf

Der von Cutlite Penta entwickelte und montierte Schneidkopf EVO 3 überzeugt mit herausragender Leistung und Zuverlässigkeit. Er optimiert den Gasverbrauch und gewährleistet selbst bei intensiver Dauernutzung maximale Effizienz.

Laserquelle

Faserlaserquellen mit bis zu **20 kW** Leistung bieten maximale Vielseitigkeit beim Schneiden. Sie überzeugen durch einen hohen Wirkungsgrad, exzellente Strahlqualität und geringen Energieverbrauch. Geschützt in einem klimatisierten, abgedichteten **NEMA-12-Schrank**, sind sie selbst für anspruchsvolle Umgebungen bestens geeignet. Ihre hohe Zuverlässigkeit senkt zudem die Wartungskosten erheblich.

Stabile Struktur und präzise Bewegung

Der Grundrahmen besteht aus elektrogeschweißtem Stahl und ist präzise bearbeitet, um hochgenaue Führungen für die Linearmotoren aufzunehmen. Die Schneidbrücke ist aus einem leichten, aber extrem stabilen Stahlträger gefertigt. Diese Konstruktion sorgt für eine robuste, langlebige Maschine mit exzellenter Bewegungsdynamik – ideal für den Einstieg in die Faserlaser-Technologie.

Effiziente Abfallentsorgung

Der Bereich unterhalb des Arbeitstisches ist in modulare Abschnitte von jeweils ca. 500 mm unterteilt. Diese sammeln Reststücke und leiten sie direkt in die entsprechenden Auffangsysteme unter dem Schneidbereich. Jedes Abschnittspaar verfügt zudem über eine Absaugöffnung für eine effiziente Partikelentfernung.

Flexibler Arbeitstisch

Der Arbeitstisch besteht aus einem austauschbaren Schneidrost, der bei Bedarf direkt auf der Maschine gefertigt werden kann.

MODELL LME	ARBEITSBEREICH
1010	1000×1000 mm
1020	1000×2000 mm
1515	1500×1500 mm
3015	6300X1500 mm
4015	4000×1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm
7020	7000×2000 mm

LASER-LEISTUNG
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W

ARBEITSFLÄCHE BIS
7000 × 2000 mm

LEISTUNG BIS
20 kW



DEUTSCH



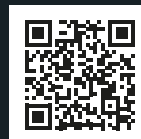
CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Tel.: (+39) 0574 874301
Email: contacts@cutlitepenta.it

Betriebszentrale:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Firmensitz:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL LME-DE-01