



**CUTLITE PENTA**

**LME**



# LME

Le modèle **LME** combine la capacité de produire un haut niveau de qualité avec des performances élevées et des frais de fonctionnement très faibles. Ils ont été créés pour répondre au monde de la petite et moyenne menuiserie, qui demande depuis longtemps des machines compactes qui maintiennent la qualité, la rigueur et la précision de la coupe.

La LME est la réponse de Cutlite Penta à cette demande: elle conserve l'architecture à moteur linéaire et la caractéristique "tout en un" de sa grande sœur PLUS, e même contrôle numérique CNC, le logiciel d'exploitation Smart Manager Plus et le sotfware exclusif Smart Composer, qui permet de concevoir et de programmer à bord de la machine. Tous ces éléments font du système laser LME l'un des plus polyvalents et des plus fiables disponibles sur le marché du milieu de gamme.

## Une solution de moteur linéaire polyvalente et abordable

Le LME est le seul modèle de sa catégorie à être équipé de moteurs linéaires et de codeurs absolus, ce qui permet d'atteindre des niveaux élevés de fiabilité et de réduire les besoins de manutention. L'accent mis sur la qualité et le caractère concret qui caractérise toute la gamme Cutlite Penta se traduit par une multitude d'applications et un retour sur investissement rapide, inégalé sur le marché.

## Tête de coupe

La tête de coupe EVO 3, conçue et assemblée par Cutlite Penta, se distingue par ses performances et sa fiabilité, réduit la consommation de gaz technique et résiste à des périodes prolongées d'utilisation intensive.

## Source laser

Les sources laser à fibre jusqu'à **20 kW** assurent une grande polyvalence dans la découpe des métaux. La source, qui se caractérise par une efficacité élevée, une excellente qualité de faisceau et une faible consommation d'énergie, est logée dans une armoire **NEMA 12** climatisée et étanche, de sorte qu'elle peut fonctionner même dans des environnements hostiles. La grande fiabilité de ces sources permet également de réduire les coûts de maintenance.

## Structure et manipulation

La structure du bâti est en acier électrosoudé et usiné pour recevoir les guides de haute précision des moteurs linéaires, tandis que le mécanisme du gantry est composé d'une poutre d'acier légère et rigide. Cette configuration constitue un appareil solide et durable avec une excellente dynamique de mouvement pour un modèle d'introduction aux systèmes de moteur linéaires.

## Récupération des chutes

La zone située sous la table de travail est divisée en sections modulaires d'environ 500 mm chacune qui reçoivent les chutes en les canalisant vers les systèmes de récolte appropriés situés sous la structure. Chaque paire de sections est équipée d'une bouche d'extraction des fumées.

## Table de travail

La table de travail est constituée d'une grille de support remplaçable. La même machine laser peut être utilisée pour produire cette grille à l'aide d'un programme préinstallé dans la commande numérique.

| MODÈLE LME | ZONE DE TRAVAIL |
|------------|-----------------|
| 1010       | 1000×1000 mm    |
| 1020       | 1000×2000 mm    |
| 1515       | 1500×1500 mm    |
| 3015       | 3000X1500 mm    |
| 4015       | 4000×1500 mm    |
| 4020       | 4000×2000 mm    |
| 6020       | 6000×2000 mm    |
| 6025       | 6000×2500 mm    |
| 7020       | 7000×2000 mm    |

| PUISSANCE DU LASER |
|--------------------|
| 2.000 W            |
| 3.000 W            |
| 4.000 W            |
| 6.000 W            |
| 8.000 W            |
| 12.000 W           |
| 15.000 W           |
| 20.000 W           |

ZONE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**7000 × 2000 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**20 kW**



FRANÇAIS



CUTLITE PENTA

**CUTLITE PENTA S.p.A.**

Phone: (+39) 0574 874301

Email: [contacts@cutlitepenta.it](mailto:contacts@cutlitepenta.it)

---

Siège opérationnel:

Via Guimaraes, 7/9

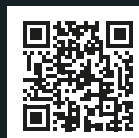
59100 – Prato

---

Siège social:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL LME-FR-01