



**CUTLITE PENTA**

**LME**



# LME

Il modello LME unisce la capacità di produrre ad un alto livello qualitativo con un rendimento elevato e costi operativi molto contenuti. Nati per andare incontro al mondo della piccola e media carpenteria, che richiedeva da tempo macchine compatte che mantenessero qualità di taglio, accuratezza e precisione.

LME è la risposta di Cutlite Penta per soddisfare questa richiesta: mantiene infatti l'architettura a motori lineari e la caratteristica "all in one" del la sorella maggiore PLUS, la stessa testa di taglio EVO 3, lo stesso controllo numerico CNC, il software operativo Smart Manager Plus e l'esclusivo software Smart Composer, che rende possibile disegnare e programmare a bordo macchina. Tutto questo rende il sistema laser LME uno dei più versatili e maggiormente affidabili disponibili sul mercato di fascia media.

## Soluzione a motori lineari versatile ed accessibile

La LME è l'unico modello della sua categoria a montare motori lineari ed encoder assoluti, che consentono di conseguire alti livelli di affidabilità e bassi requisiti manutentivi. L'attenzione alla qualità, e la concretezza che contraddistingue l'intera gamma Cutlite Penta, si traducono in una molteplicità di applicazioni ed in una rapidità di ritorno sull'investimento, ineguagliati sul mercato di riferimento.

## Testa di taglio

La testa di taglio EVO 3 che Cutlite Penta ha progettato ed assembla all'interno dei propri stabilimenti si distingue per prestazioni ed affidabilità, riduce il consumo dei gas tecnici e sostiene periodi prolungati di impiego intensivo.

## Sorgente laser

Le sorgenti laser fibra fino a **20kW** assicurano grande versatilità nel taglio del metallo. La sorgente, che si distingue per un'efficienza elevata, un'ottima qualità del fascio ed un basso assorbimento energetico, è contenuta in un cabinet **NEMA 12** condizionato e sigillato in modo da poter operare anche in ambienti ostili. L'alta affidabilità di queste sorgenti contribuisce inoltre a ridurre i costi di manutenzione.

## Struttura e movimentazione

La struttura del basamento viene realizzata in acciaio elettrosaldato e lavorata perché possa ricevere le guide ad alta precisione per i motori lineari, mentre il meccanismo del gantry è composto da una trave in acciaio rigida e leggera. Questa configurazione costituisce un apparato resistente e durevole, caratterizzato da un'ottima dinamica di movimento per un modello introduttivo ai sistemi a motori lineari.

## Recupero sfridi

L'area al di sotto del piano di lavoro è divisa in sezioni modulari di circa 500mm ciascuna che accolgono gli sfridi incanalandoli verso i relativi sistemi di raccolta posizionati sotto la struttura. Ogni coppia di sezioni è dotata di una bocca di aspirazione fumi.

## Piano di lavoro

Il piano di lavoro è costituito da una griglia di supporto sostituibile. La stessa macchina laser può essere utilizzata per produrre tale griglia con l'utilizzo di un programma preinstallato nel controllo numerico.

MODELLO LME	AREA DI LAVORO
1010	1000×1000 mm
1020	1000×2000 mm
1515	1500×1500 mm
3015	3000×1500 mm
4015	4000×1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm
7020	7000×2000 mm

POTENZA LASER
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W

AREA DI LAVORO FINO A  
**7000 × 2000 mm**

POTENZA FINO A  
**20 kW**





**CUTLITE PENTA**

**CUTLITE PENTA S.p.A.**

Tel. (+39) 0574 874301

Email: [contacts@cutlitepenta.it](mailto:contacts@cutlitepenta.it)

---

Sede operativa:  
Via Guimaraes, 7/9  
59100 – Prato

---

Sede legale:  
Via Baldanzese, 17  
50041 – Calenzano (FI)



FL LME-IT-01