CUTLITE PENTA

PLUS EVO

PLUS EVO

Die **PLUS EVO**-Reihe ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung und des unermüdlichen Strebens von Cutlite Penta nach Innovation und höchster Präzision. Entwickelt nach strengsten Standards, vereint diese Systemfamilie erstklassige Qualität, maximale Produktivität und minimale Betriebskosten.

Sie setzt neue Maßstäbe in der Faserlaser-Schneidtechnologie, indem sie außergewöhnliche Ergebnisse liefert – selbst bei großen Materialstärken – und dabei eine erstklassige Investitionsrendite garantiert. Dank der besten Linearmotoren auf dem Markt, kombiniert mit einer leistungsstarken Faserlaserquelle und einer robusten, aus hochwertigen Materialien gefertigten Struktur, gewährleistet das PLUS EVO-System eine konstant hohe Leistung über die gesamte Lebensdauer. Cutlite Penta weiß: Zuverlässigkeit ist der entscheidende Faktor für industrielle Schneidsysteme. Daher steht die PLUS EVO-Reihe für unübertroffene Präzision und gleichbleibende Schneidqualität – unabhängig von der Materialdicke oder dem Werkstoff, sei es Stahl, Edelstahl oder andere Metalle.

EVO 3-Schneidkopf – Höchste Präzision und Effizienz

Der von Cutlite Penta entwickelte EVO 3-Schneidkopf kombiniert außergewöhnliche Leistung mit maximaler Zuverlässigkeit. Er optimiert den Verbrauch technischer Gase und garantiert präzise Schnitte selbst bei intensiver Dauernutzung.
Für noch mehr Flexibilität ist das PLUS EVO-Modell optional mit einer Bevel-Funktion von bis zu ± 50° erhältlich – perfekt für anspruchsvolle Schrägschnitte.

Faserlaserquelle – Höchste Effizienz, geringster Wartungsaufwand

Die leistungsstarken Faserlaserquellen ermöglichen das Schneiden verschiedenster Metalle und überzeugen durch:

- Hervorragende Strahlqualität für präzise und saubere Schnitte
- Hohe Energieeffizienz für geringere Betriebskosten
- Minimalen Stromverbrauch für nachhaltigen Einsatz

Untergebracht in einem klimatisierten, versiegelten Schrank, ist die Laserquelle selbst für anspruchsvollste Industrieumgebungen ausgelegt. Ihre außergewöhnliche Zuverlässigkeit sorgt zudem für minimale Wartungskosten.

Robuste Konstruktion für maximale Stabilität

Die Maschinenbasis besteht aus einer elektrogeschweißten und thermisch stabilisierten Stahlkonstruktion, die mit höchster Präzision bearbeitet wird, um eine perfekte Integration von Führungen und Linearmotoren zu gewährleisten. Die Träger, auf denen der Stahlträger aufliegt, bestehen aus Aluminiumlegierungsguß. In der neuesten EVO-Version ist der Stahlträger noch steifer und leichter und wird von Linearmotoren mit absoluten induktiven Encodern angetrieben, um eine noch höhere dynamische Leistung zu erzielen.

Effiziente Abfallentsorgung

Unter der Arbeitsfläche befindet sich ein modulares Sammelsystem, das in 500-mm-Abschnitte unterteilt ist. Diese nehmen Schnittreste gezielt auf und leiten sie in die darunterliegenden Auffangbehälter. Jede Sektion ist mit zwei Saugöffnungen ausgestattet, die eine effiziente Absaugung und Reinigung gewährleisten.

Flexibler Arbeitstisch für maximale Anpassungsfähigkeit

Der Arbeitstisch besteht aus einem austauschbaren Schneidrost, der bei Bedarf direkt auf der Maschine gefertigt werden kann.

PLUS EVO – Die perfekte Kombination aus Innovation und Präzision

Die PLUS EVO-Reihe definiert Schneidtechnologie neu: Leistungsstark, effizient und vielseitig. Dank modernster Linearmotor-Technologie und optionaler Bevel-Funktion bis 45° ermöglicht sie ein breites Spektrum an Anwendungen – stets mit höchster Schnittqualität und maximaler Produktivität.

MODELL PLUS EVO	ARBEITSBEREICH
4525	4500×2500 mm
6520	6000X2000 mm
6525	6500×2500 mm
6530	6500×3000 mm
8020	8000×2000 mm
8025	8000×2500 mm
8030	8000×3000 mm
9030	9000×3000 mm
12030	12000×3000 mm
13030	13000×3000 mm
14025	14000×2500 mm
14030	14000×3000 mm
15020	15000×2000 mm
15030	15000×3000 mm
16535	16500×3500 mm

LASER-LEISTUNG
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W
30.000 W
40.000 W
50.000 W
60.000 W

ARBEITSFLÄCHE BIS

16500 × 3500 mm

LEISTUNG BIS

60 kW

Die Maße können je nach Kundenwunsch variieren. Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen

DEUTSCH

CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Phone: (+39) 0574 874301
Email: contacts@cutlitepenta.it

Betriebszentrale:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Firmensitz:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)