



CUTLITE PENTA

PLUS | EVO



PLUS EVO

La gama de **sistemas láser PLUS** es el resultado de la experiencia que Cutlite Penta ha acumulado gracias a su continuo compromiso con la búsqueda de precisión e innovación. Diseñada y realizada para reflejar plenamente nuestros estándares más elevados, esta familia de sistemas combina calidad superior, alta productividad y bajos costos operativos, garantizando resultados impecables y fiabilidad sin igual, continuando redefiniendo los límites de lo que el mercado espera de la tecnología de corte láser de fibra, en particular en lo que respecta los espesores tratados y las previsiones de retorno de la inversión.

La calidad del movimiento está asegurada por los mejores motores lineales disponibles en el mercado, que combinados con la fuente láser de fibra y una estructura robusta, construida con materiales de alta calidad, garantizan la longevidad del sistema PLUS con rendimiento constante en el tiempo: Cutlite Penta sabe bien que para resistir las exigencias diarias de la producción industrial, el valor de una máquina de corte láser se mide a partir de su fiabilidad, por eso la sitúa como base de su modelo estrella. Las características peculiares de la gama PLUS de Cutlite Penta le permiten obtener resultados de corte inigualables desde el punto de vista cualitativo, sobre todo al aumentar el espesor, para todos los materiales más utilizados, desde el acero al carbono hasta el acero inoxidable, manteniendo tales resultados constantes en el tiempo, y ahora gracias a un aligeramiento adicional del gantry, la PLUS EVO ofrece un rendimiento dinámico aún mejor que las versiones anteriores.

Cabezal de corte

El **cabezal de corte EVO 3** que Cutlite Penta ha diseñado y ensambla en sus propias instalaciones se distingue por su rendimiento y fiabilidad, reduce el consumo de gases técnicos y soporta períodos prolongados de uso intensivo, y en el modelo PLUS está disponible con opción de bevel hasta +/-50°.

Fuente láser

Las fuentes láser de fibra permiten una gran versatilidad y permiten cortar múltiples tipologías de metales. La alta eficiencia, un haz de excelente calidad y el bajo consumo de energía son sus características peculiares. La fuente está contenida en un gabinete **NEMA 12** acondicionado y sellado para poder operar incluso en ambientes hostiles. Un tal grado de fiabilidad garantiza costos de mantenimiento extremadamente reducidos.

Estructura y movimiento

La base es **una estructura de acero electrosoldada**, térmicamente estabilizada, que luego se elabora para recibir las guías de alta precisión y los motores lineales. Los soportes en los que se apoya la viga de acero están hechos de fundición de aleación de aluminio. En la versión EVO más reciente, la viga de acero es aún más rígida y ligera y se mueve con motores lineales con encoders inductivos absolutos para lograr un rendimiento dinámico aún mayor.

Recuperación de desechos

El área debajo de la superficie de trabajo está dividida en **secciones modulares** de aproximadamente 500 mm cada una, que recogen los desechos canalizándolos hacia los sistemas de recolección correspondientes ubicados debajo de la estructura. Cada sección está equipada con dos bocas de aspiración.

Mesa de trabajo

La superficie de trabajo se compone de una rejilla de soporte reemplazable. La misma máquina láser puede utilizarse para producir dicha rejilla utilizando un programa preinstalado en el control numérico.

MODELO PLUS EVO	ÁREA DE TRABAJO
4525	4500×2500 mm
6520	6000×2000 mm
6525	6500×2500 mm
6530	6500×3000 mm
8020	8000×2000 mm
8025	8000×2500 mm
8030	8000×3000 mm
9030	9000×3000 mm
12030	12000×3000 mm
13030	13000×3000 mm
14025	14000×2500 mm
14030	14000×3000 mm
15020	15000×2000 mm
15030	15000×3000 mm
16535	16500×3500 mm

POTENCIA LÁSER
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W
30.000 W
40.000 W
50.000 W
60.000 W

ÁREA DE TRABAJO HASTA
16500 × 3500 mm

POTENCIA HASTA
60 kW



Las medidas pueden variar en tamaño según las necesidades del cliente. Contáctanos para más información.

ESPAÑOL



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Phone: (+39) 0574 874301
Email: contacts@cutlitepenta.it

Centro de actividad:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Sede social:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL PLUS EVO-ES-01