



CUTLITE PENTA

PLUS! **EVO**

PLUS EVO

La gamme **PLUS** de systèmes laser est le fruit de l'expérience accumulée par Cutlite Penta dans le cadre de son engagement permanent en faveur de la précision et de l'innovation. Conçue et fabriquée dans le respect des normes les plus strictes, cette famille de systèmes allie une qualité supérieure, une productivité élevée et de faibles coûts d'exploitation, garantissant des résultats irréprochables et une fiabilité inégalée, tout en continuant à redéfinir les limites de ce que le marché attend de la technologie de découpe laser à fibre, notamment en termes d'épaisseurs traitées et de retour sur investissement escompté. La qualité du mouvement est assurée par les meilleurs moteurs linéaires disponibles sur le marché qui, associés à la source laser à fibre et à une structure robuste, construite avec des matériaux de haute qualité, garantissent la longévité du système PLUS avec des performances constantes dans le temps. Cutlite penta est bien conscient que pour résister aux exigences quotidiennes de la production industrielle, la valeur d'une machine de découpe laser se mesure à sa fiabilité, c'est pourquoi il jette les bases de son modèle phare. Les caractéristiques particulières de la gamme PLUS de Cutlite Penta lui permettent d'obtenir des résultats de coupe inégalés en termes de qualité, surtout lorsque l'épaisseur augmente, pour tous les matériaux les plus couramment utilisés, de l'acier au carbone à l'acier inoxydable, et de maintenir ces résultats constants dans le temps. Et maintenant, grâce à un nouvel allègement du gantry, la PLUS EVO offre des performances dynamiques encore meilleures que celles des versions précédentes.

Tête de coupe

La tête de coupe EVO 3, conçue et assemblée par Cutlite Penta, se distingue par ses performances et sa fiabilité, réduit la consommation de gaz technique et résiste à des périodes prolongées d'utilisation intensive. Sur le modèle PLUS, elle est disponible avec une option de biseau jusqu'à $\pm 50^\circ$.

Sources laser

Les sources laser à fibre offrent une grande polyvalence et permettent de découper de nombreux types de métaux. Elles se caractérisent par une productivité élevée, une excellente qualité de faisceau et une faible absorption d'énergie. La source est logée dans une armoire NEMA 12 conditionnée et étanche, ce qui lui permet de fonctionner même dans des environnements hostiles. Ce degré de fiabilité garantit des coûts de maintenance extrêmement faibles.

Structure et mouvement

Le bâti est une structure en acier électro-soudée et thermiquement stabilisée, qui est ensuite usinée pour recevoir les guides de haute précision et les moteurs linéaires. Les supports sur lesquels repose la poutre en acier sont réalisés en fonte d'alliage d'aluminium. Dans la dernière version EVO, poutre en acier est encore plus rigide et légère et est animée par des moteurs linéaires avec codeurs inductifs absolus afin d'obtenir des performances dynamiques encore plus élevées.

Récupération des chutes

La zone située sous la table de travail est divisée en sections modulaires d'environ 500 mm chacune, qui reçoivent les chutes (résidu de l'opération) en les canalisant vers les systèmes de récupération correspondants situés sous la structure. Chaque section est équipée de deux orifices d'aspiration.

Plan de travail

La table de travail est constituée d'une grille de support remplaçable. La même machine laser peut être utilisée pour produire cette grille à l'aide d'un programme préinstallé dans la commande numérique.

MODÈLE PLUS EVO	ZONE DE TRAVAIL
4525	4500×2500 mm
6520	6000×2000 mm
6525	6500×2500 mm
6530	6500×3000 mm
8020	8000×2000 mm
8025	8000×2500 mm
8030	8000×3000 mm
9030	9000×3000 mm
12030	12000×3000 mm
13030	13000×3000 mm
14025	14000×2500 mm
14030	14000×3000 mm
15020	15000×2000 mm
15030	15000×3000 mm
16535	16500×3500 mm

PUISSANCE DU LASER
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W
30.000 W
40.000 W
50.000 W
60.000 W

ZONE DE TRAVAIL JUSQU'À
16500 × 3500 mm

PUISSANCE JUSQU'À
60 kW



Les mesures peuvent varier en taille selon les besoins du client. Contactez-nous pour plus d'informations.

FRANÇAIS



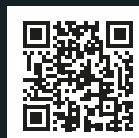
CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Phone: (+39) 0574 874301
Email: contacts@cutlitepenta.it

Siège opérationnel:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Siège social:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL PLUS EVO-FR-01