



CUTLITE PENTA

PLUS! **EVO**

PLUS EVO

La gamma dei sistemi **PLUS EVO** è il risultato dell'esperienza che Cutlite Penta ha accumulato grazie al suo impegno continuativo alla ricerca della precisione e dell'innovazione. Progettata e realizzata per rispecchiare a pieno i nostri standard più elevati, questa famiglia di sistemi unisce qualità superiore, elevata produttività e bassi costi operativi, garantendo risultati impeccabili e affidabilità senza pari, continuando a ridefinire i limiti di quanto il mercato si aspetta dalla tecnologia di taglio laser fibra, in particolare per quanto riguarda gli spessori trattati e le previsioni di ritorno sull'investimento.

La qualità del movimento è assicurata dai migliori motori lineari disponibili sul mercato, che combinati alla sorgente laser fibra e ad una struttura robusta, costruita con materiali di alta qualità, garantiscono la longevità del sistema PLUS con prestazioni costanti nel tempo: Cutlite penta sa bene che per resistere alle esigenze quotidiane della produzione industriale, il valore di una macchina per il taglio laser si misura a partire dalla sua affidabilità, per questo vi pone le fondamenta del suo modello di punta.

Le caratteristiche peculiari della gamma PLUS di Cutlite Penta, le consentono di ottenere risultati di taglio ineguagliati dal punto di vista qualitativo, soprattutto all'aumentare dello spessore, per tutti i materiali più utilizzati, dall'acciaio al carbonio all'acciaio inox, mantenendo tali risultati costanti nel tempo, ed ora **grazie ad un ulteriore alleggerimento del gantry la PLUS EVO restituisce prestazioni dinamiche ancora migliori rispetto alle versioni precedenti.**

Testa di taglio

La testa di taglio EVO 3 che Cutlite Penta ha progettato ed assembla all'interno dei propri stabilimenti si distingue per prestazioni ed affidabilità, riduce il consumo dei gas tecnici e sostiene periodi prolungati di impiego intensivo, e sul modello PLUS è disponibile con opzione bevel fino a +/-50°.

Sorgente Laser

Le sorgenti laser fibra permettono grande versatilità e consentono di poter tagliare molteplici tipologie di **metalli**. L'alta efficienza, un fascio di ottima qualità ed il basso assorbimento energetico ne sono le caratteristiche peculiari. La sorgente è contenuta in un cabinet **NEMA 12** condizionato e sigillato in modo da poter operare anche in ambienti ostili. Un tale grado di affidabilità garantisce costi di manutenzione estremamente ridotti.

Struttura e Movimentazione

Il basamento è una struttura in **acciaio elettrosaldato**, stabilizzata termicamente, che in seguito viene lavorata per poter ricevere le guide ad alta precisione ed i motori lineari. I supporti su cui si poggia la trave in acciaio sono realizzati in fusione di lega di alluminio. **Nella più recente versione EVO, la trave in acciaio è ancora più rigida e leggera** in modo da compensare le dilatazioni termiche **senza deformazioni** ed è movimentata da motori lineari con encoder induttivi assoluti in modo da conseguire prestazioni dinamiche ancora più elevate.

Recupero sfridi

L'area al di sotto del piano di lavoro è divisa in **sezioni modulari** di circa 500 mm ciascuna, che accolgono gli sfridi incanalandoli verso i relativi sistemi di raccolta posizionati sotto la struttura. Ogni sezione è dotata di due bocche di aspirazione.

Piano di lavoro

Il piano di lavoro è costituito da una griglia di supporto sostituibile. La stessa macchina laser può essere utilizzata per produrre tale griglia con l'utilizzo di un programma preinstallato nel controllo numerico.

MODELLO PLUS EVO	AREA DI LAVORO
4525	4500×2500 mm
6520	6500×2000 mm
6525	6500×2500 mm
6530	6500×3000 mm
8020	8000×2000 mm
8025	8000×2500 mm
8030	8000×3000 mm
9030	9000×3000 mm
12030	12000×3000 mm
13030	13000×3000 mm
14025	14000×2500 mm
14030	14000×3000 mm
15020	15000×2000 mm
15030	15000×3000 mm
16535	16500×3500 mm

POTENZA LASER
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W
30.000 W
40.000 W
50.000 W
60.000 W

AREA DI LAVORO FINO A

16500 × 3500 mm

POTENZA FINO A

60 kW



*Le misure possono variare in grandezza a seconda delle esigenze del cliente. Contattaci per maggiori info.

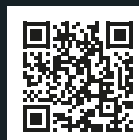


CUTLITE PENTA S.p.A.

Tel. (+39) 0574 874301
Email: contacts@cutlitepenta.it

Sede operativa:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Sede legale:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL PLUS EVO-IT-02