



CUTLITE PENTA

**TUBE/COMBO
CUTTING**

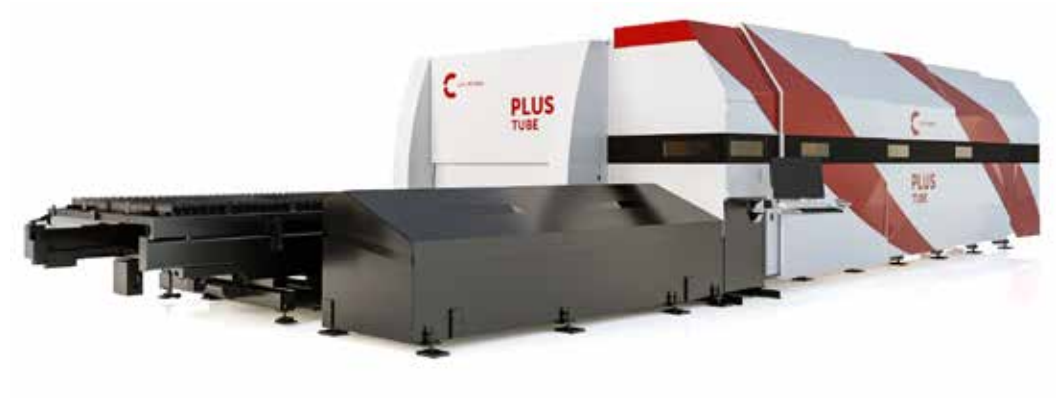
LEISTUNG BIS ZU

30 kW

VORTEILE

- Selbst entwickelter Faserlaserschneidkopf
- Gerüst mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften
- Begrenzte Investitionen und niedrige Betriebskosten
- Verschiedene Konfigurationen, um das System an die eigenen Produktionsanforderungen anzupassen

PLUS TUBE



LEISTUNG BIS ZU

15 kW

VORTEILE

- Klein und kompakt
- Linearmotoren, Prozesssensoren und Autofokuskopf
- Alles in einem Gerät
- Integrierte CAD/CAM-Software

LME TUBE



TUBE

VORTEILE

- Kompakt und anpassbar dank der maximalen Konfigurierbarkeit des Layouts
- Linearmotor auf der zusätzlichen X-Achse für eine schnelle und präzise Bearbeitung des feststehenden Rohres
- Laden einzelner Stangen, ohne den automatischen Lader einzuschalten
- Große Vielfalt an durchführbaren Prozessen durch die Möglichkeit, auch offene Profile zu bearbeiten
- Schnellere Schweißnahtsuche
- Schneiden von Sonderprofilen in Abstimmung mit unserer technischen Abteilung



MODELL	RUNDES FORMAT	QUADRATISCHES / RECHTECKIGES FORMAT	ROHRWAND- STÄRKE
TL 120	min 12 mm max 120 mm ø	min 12 mm max 120 mm	6 mm
TL 150	min 15 mm* max 152,4 mm ø *Auf Anfrage reduzierbar	min 15 mm* max 152,4 mm *Auf Anfrage reduzierbar	8 mm
TL 220	min 20mm* max 220 mm ø *Auf Anfrage reduzierbar	min 20mm* max 160/220 mm *Auf Anfrage reduzierbar	10 mm
TL 305	min. 20 mm* max. 305 mm ø *Auf Anfrage reduzierbar	min 20 mm* max 220 mm *Auf Anfrage reduzierbar	10 mm

FORMAT DER ROHRE

Rundprofile mit Durchmessern von 20
bis 220 mm
(Änderungen auf Anfrage)

MAXIMALES GEWICHT DER BEARBEITBAREN STANGE

25/35/50 Kg/m

LADBARE / ENTLADBARE STANGENLÄNGE

Von 3000 mm bis 6000 mm
Von 6000 mm bis 12000 mm

LASERQUELLEN

1000 W
2000 W
3000 W
4000 W

(auf Anfrage erweiterbar)

DEUTSCH



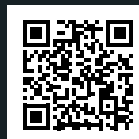
CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Tel.: (+39) 0574 874301
Email: contacts@cutlitepenta.it

Betriebszentrale:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Firmensitz:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL-T/C-DE-01