



CUTLITE PENTA

XME



XME

Mit der XME-Serie bringt Cutlite Penta die bewährte italienische Qualität einem noch breiteren Markt näher. Entwickelt für Unternehmen, die ihre Produktivität steigern, ältere Schneidtechnologien ersetzen oder bestehende Systeme ergänzen möchten. Die XME vereint Leistung, Effizienz und ein kompaktes Design. Dieses System macht den Einstieg in die Welt der Laserbearbeitung so einfach wie nie zuvor. Dank seiner robusten Konstruktion und der Integration des EVO 3-Schneidkopfes, der bereits in den anderen Cutlite Penta-Modellen überzeugt, liefert es herausragende Schneidqualität.

Mit der bewährten Smart Manager Plus Software und der Steuerung von Cutlite Penta setzt XME neue Maßstäbe in seinem Marktsegment – für maximale Effizienz und Zuverlässigkeit.

Robuste Struktur und präzise Bewegungssteuerung

Die Maschinenbasis besteht aus hochfestem, elektrogeschweißtem Stahl, der für Stabilität und Langlebigkeit sorgt. Die Schneidbrücke, gefertigt aus einem leichten Stahlträger, kompensiert thermische Ausdehnungen, ohne an Präzision einzubüßen. Das Zusammenspiel aus bürstenlosen Motoren, Zahnstangengetriebe und präziser CNC-Steuerung gewährleistet eine dynamische, exakte Bewegung und damit eine herausragende Schneidperformance.

EVO 3-Schneidkopf – Höchste Präzision und Effizienz

Auch das XME-Modell ist mit dem von Cutlite Penta in Italien entwickelten und gefertigten EVO 3-Schneidkopf ausgestattet – bekannt für seine herausragende Leistung und Zuverlässigkeit. Dank innovativer Technologie reduziert er den Gasverbrauch, gewährleistet höchste Schnittqualität und hält auch intensiver Nutzung stand.

Leistungsstarke Faserlaserquelle

Mit einer Leistung von bis zu **20 kW** ermöglicht die Faserlaserquelle eine vielseitige und präzise Metallbearbeitung. Ihre besonderen Merkmale:

- Hohe Effizienz für optimale Energieausnutzung
- Exzellente Strahlqualität für präzise Schnitte
- Geringer Stromverbrauch für reduzierte Betriebskosten

Untergebracht in einem klimatisierten, versiegelten **NEMA-12**-Gehäuse, gewährleistet die Laserquelle auch unter anspruchsvollen Bedingungen höchste Zuverlässigkeit und minimiert gleichzeitig den Wartungsaufwand.

Made in Italy – CE-zertifiziert

XME wird in den eigenen Produktionsstätten von Cutlite Penta in Italien nach den gleichen Qualitätsstandard der anderen Cutlite Penta-Modelle, hergestellt und CE-konform.

Effiziente Abfallentsorgung

Unter der Arbeitsfläche befindet sich ein modulares Sammelsystem, das in 500-mm-Abschnitte unterteilt ist. Diese nehmen Schnittreste gezielt auf und leiten sie in die darunterliegenden Auffangbehälter. Jede Sektion ist mit einer Saugöffnung ausgestattet, die eine effiziente Absaugung und Reinigung gewährleistet.

Flexibler Arbeitstisch für maximale Anpassungsfähigkeit

Der Arbeitstisch besteht aus einem austauschbaren Schneidrost, der bei Bedarf direkt auf der Maschine gefertigt werden kann.

XME – Der perfekte Einstieg in die Laserbearbeitung

Die XME-Serie vereint kompaktes Design, herausragende Schneidqualität und bewährte Technologie – ideal für Unternehmen, die in die Welt der Laserbearbeitung einsteigen oder ihre Produktion auf das nächste Level heben möchten.

LASER-LEISTUNG
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W

MODELL XME	ARBEITSBEREICH
3015	3000×1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm

ARBEITSFLÄCHE BIS
6000 × 2500 mm

LEISTUNG BIS
20 kW



XME



DEUTSCH



CUTLITE PENTA

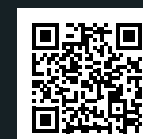
CUTLITE PENTA S.p.A.

Tel.: (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Betriebszentrale:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Firmensitz:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL XME-DE-01