



CUTLITE PENTA

XME



XME

XME representa la herramienta con la que Cutlite Penta ha logrado hacer accesible el producto italiano de calidad por el que es conocida a cualquiera que quiera aumentar su productividad acercándose al mundo del láser, reemplazar viejas tecnologías de corte, o encontrar una solución ágil para complementar otros sistemas de fibra, proponiendo una máquina práctica y compacta diseñada para llevar calidad italiana al segmento de mercado al que se dirige. El producto XME, **combinando motores brushless y transmisión de piñón y cremallera** con una estructura sólida y fiable y el mismo cabezal de corte de sus hermanas mayores pertenecientes a la familia Cutlite Penta, es representativo de una realidad técnica y al mismo tiempo concreta como la nuestra, que nace y prolifera en el día a día del mundo laboral, creciendo junto a los clientes a los que a lo largo de los años ha ayudado a aumentar la productividad, que ha redefinido los límites de los espesores y la calidad del corte láser, y que incluso hoy se reafirma en su capacidad de reformar el mercado. XME utiliza el mismo software propietario Smart Manager Plus y el mismo control CNC de los otros modelos Cutlite Penta. Las características peculiares del sistema láser XME en conjunto lo convierten en el más eficiente y fiable disponible en su segmento de mercado.

Estructura y desplazamiento

La estructura de la base es de acero electrosoldado resistente y duradero, mientras que el mecanismo del gantry está compuesto por una viga de acero ligera y rígida de manera que compensa las dilataciones térmicas sin deformaciones. Esta configuración, combinada con el control numérico propietario de Cutlite Penta, permite que el sistema de motores brushless con transmisión de piñón y cremallera alcance un rendimiento dinámico notable.

Cabezal de corte

El modelo XME también presenta el cabezal de corte desarrollado y fabricado en Italia por Cutlite Penta, en su versión más avanzada EVO 3, que se ha destacado por su rendimiento y fiabilidad en los sistemas PLUS y LME.

Fuente Láser

Las fuentes láser de fibra hasta **20kW** aseguran una gran versatilidad en el corte de metal. La fuente, que se distingue por su alta eficiencia, excelente calidad del haz y bajo consumo de energía, está contenida en un gabinete **NEMA 12** acondicionado y sellado para poder operar incluso en ambientes hostiles. La alta fiabilidad de estas fuentes también contribuye a reducir los costos de mantenimiento.

Producto fabricado en Italia completamente CE

XME se produce en las instalaciones de Cutlite Penta en Italia siguiendo los estándares de calidad constructiva de los otros modelos Cutlite Penta, manteniendo el pleno cumplimiento de las normas CE.

Recuperación de desechos

El área debajo de la superficie de trabajo se divide en secciones modulares de aproximadamente 500mm cada una, que recogen los residuos canalizándolos hacia los sistemas de recolección correspondientes ubicados debajo de la estructura. Cada par de secciones está equipado con un conducto de aspiración.

Superficie de trabajo

La superficie de trabajo consiste en una rejilla de soporte reemplazable. La misma máquina láser puede ser utilizada para producir dicha rejilla utilizando un programa preinstalado en el control numérico.

POTENCIA LÁSER
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W

MODELO XME	ÁREA DE TRABAJO
3015	3000×1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm

ÁREA DE TRABAJO HASTA
6000 × 2500 mm

POTENCIA HASTA
20 kW



XME



ESPAÑOL



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Tel.: (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Centro de actividad:

Via Guimaraes, 7/9

59100 – Prato

Sede social:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL XME-ES-02