



CUTLITE PENTA

XME



XME

XME représente l'outil avec lequel Cutlite Penta a réussi à rendre accessible le produit italien de qualité pour lequel elle est connue à quiconque souhaite augmenter sa productivité en s'approchant du monde du laser, remplacer d'anciennes technologies de découpe, ou trouver une solution agile à associer à d'autres systèmes à fibre, en proposant une machine pratique et compacte conçue pour apporter la qualité italienne dans le segment de marché auquel elle fait référence.

Le produit XME, en associant **des moteurs brushless et une transmission à pignon et crémaillère** à une structure solide et fiable et la même tête de coupe que ses grandes sœurs appartenant à la famille Cutlite Penta, est représentatif d'une réalité technique et en même temps concrète comme la nôtre, qui naît et prolifère dans le quotidien du monde du travail, grandissant aux côtés des clients qu'elle a aidés au fil des ans à augmenter leur productivité, qui a redéfini les limites des épaisseurs et de la qualité de la découpe laser, et qui aujourd'hui encore se confirme dans sa capacité à réformer le marché. XME utilise le même logiciel propriétaire Smart Manager Plus et le même contrôle CNC des autres modèles Cutlite Penta. Les caractéristiques particulières du système laser XME en font le plus efficace et fiable disponible dans sa gamme de marché.

Structure et mouvement

La structure du bâti est en acier électro-soudé résistant et durable, tandis que le mécanisme du gantry est composé d'une poutre en acier légère et rigide de manière à compenser les dilatations thermiques sans déformations. Cette configuration, combinée au contrôle numérique propriétaire de Cutlite Penta, permet au système à moteurs brushless avec transmission à pignon et crémaillère d'atteindre des performances dynamiques remarquables.

Tête de coupe

Le modèle XME présente également la tête de découpe développée et réalisée en Italie par Cutlite Penta, dans sa version la plus évoluée EVO 3, qui s'est distinguée par ses performances et sa fiabilité dans les systèmes PLUS et LME.

Source Laser

Les sources laser à fibre jusqu'à **20kW** assurent une grande polyvalence dans la découpe du métal. La source, qui se distingue par une efficacité élevée, une excellente qualité du faisceau et une faible consommation d'énergie, est contenue dans une armoire **NEMA 12** climatisée et scellée pour pouvoir fonctionner même dans des environnements hostiles. La haute fiabilité de ces sources contribue également à réduire les coûts de maintenance.

Produit made in Italy entièrement CE

XME est produite dans les usines Cutlite Penta en Italie en suivant les standards de qualité de construction des autres modèles Cutlite Penta, en maintenant le plein respect des normes CE.

Récupération des chutes

La zone sous le plan de travail est divisée en sections modulaires d'environ 500mm chacune qui recueillent les chutes en les canalisant vers les systèmes de récolte correspondants positionnés sous la structure. Chaque paire de sections est équipée d'une bouche d'aspiration.

Plan de travail

Le plan de travail est constitué d'une grille de support remplaçable. La même machine laser peut être utilisée pour produire cette grille en utilisant un programme préinstallé dans le contrôle numérique.

PUISSANCE DU LASER
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W

MODÈLE XME	ZONE DE TRAVAIL
3015	3000×1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm

ZONE DE TRAVAIL JUSQU'À
6000 × 2500 mm

PUISSANCE JUSQU'À
20 kW



XME



FRANÇAIS



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.P.A.

Phone: (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Siège opérationnel:

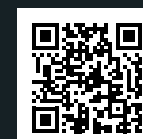
Via Guimaraes, 7/9

59100 – Prato

Siège social:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL XME-FR-02