



CUTLITE PENTA

XME



XME

XME rappresenta lo strumento con cui Cutlite Penta è riuscita a rendere accessibile il prodotto italiano di qualità per cui è nota a chiunque intenda aumentare la propria produttività avvicinandosi al mondo del laser, sostituire vecchie tecnologie di taglio, o trovare una soluzione agile da affiancare ad altri sistemi fibra, proponendo una macchina pratica e compatta pensata per portare qualità italiana nella fascia di mercato cui fa riferimento.

Il prodotto XME, associando **motori brushless e trasmissione a pignone e cremagliera** ad una struttura solida ed affidabile ed alla stessa testa di taglio delle sorelle maggiori appartenenti alla famiglia Cutlite Penta, è rappresentativo di una realtà tecnica ed allo stesso tempo concreta come la nostra, che nasce e prolifera nel quotidiano del mondo del lavoro, crescendo a fianco dei clienti che negli anni ha aiutato ad aumentare la produttività, che ha ridefinito i limiti degli spessori e della qualità del taglio laser, e che anche oggi si riconferma nella sua capacità di riformare il mercato. XME utilizza lo stesso software proprietario Smart Manager Plus e lo stesso controllo CNC degli altri sistemi di Cutlite Penta. Le caratteristiche peculiari del modello XME assieme lo rendono il più efficiente ed affidabile disponibile nella sua fascia di mercato.

Struttura e Movimentazione

La struttura del basamento è in acciaio elettrosaldato resistente e durevole, mentre il meccanismo del Gantry è composto da una trave in acciaio leggera e rigida in modo tale da compensare le dilatazioni termiche senza deformazioni. Questa configurazione, unita al controllo numerico proprietario Cutlite Penta, consente al sistema a motori brushless con trasmissione a pignone e cremagliera di raggiungere prestazioni dinamiche degne di rilievo.

Testa di taglio

Anche il modello XME presenta la testa di taglio sviluppata e realizzata in Italia da Cutlite Penta, nella sua versione più evoluta EVO 3, che da anni si è distinta per prestazioni ed affidabilità nei sistemi PLUS e LME.

Sorgente Laser Fibra

Le sorgenti laser fibra fino a **20kW** assicurano grande versatilità nel taglio del metallo. La sorgente, che si distingue per un'efficienza elevata, un'ottima qualità del fascio ed un basso assorbimento energetico, è contenuta in un cabinet **NEMA 12** condizionato e sigillato in modo da poter operare anche in ambienti ostili. L'alta affidabilità di queste sorgenti contribuisce inoltre a ridurre i costi di manutenzione.

Prodotto made in Italy completamente CE

XME viene prodotta all'interno degli stabilimenti Cutlite Penta in Italia seguendo gli standard di qualità costruttiva degli altri modelli dell'azienda, mantenendone il pieno rispetto delle norme CE.

Recupero sfridi

L'area al di sotto del piano di lavoro è divisa in sezioni modulari di circa 500mm cadauna che accolgono gli sfridi incanalandoli verso i relativi sistemi di raccolta posizionati sotto la struttura. Ogni coppia di sezioni è dotata di una bocca di aspirazione.

Piano di lavoro

Il piano di lavoro è costituito da una griglia di supporto sostituibile. La stessa macchina laser può essere utilizzata per produrre tale griglia con l'utilizzo di un programma preinstallato nel controllo numerico.

POTENZA LASER
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W

MODELLO XME	AREA DI LAVORO
3015	3000X1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm

AREA DI LAVORO FINO A

6000 × 2500 mm

POTENZA FINO A

20 kW



XME



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Tel. (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Sede operativa:

Via Guimaraes, 7/9

59100 – Prato

Sede legale:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL XME-IT-02