



CUTLITE PENTA

FHD



# FHD

**FHD** combina la accesibilidad y las prestaciones de los grandes sistemas monomesa de corte con la última tecnología de láser de fibra de alta potencia. Su cabina cerrada de corte permite obtener un alto rendimiento con una mínima huella, aportando la productividad y eficiencia de los láseres de fibra a sectores hasta ahora dominados por el corte por plasma o el oxicorte. El espectro de aplicaciones se complementa con prestación incluyendo la torreta de perforación, que puede colocarse en el mismo portal del corte por láser o en un portal independiente. Fabricada íntegramente en Italia, FHD representa la máxima innovación en el sector del corte de chapa. Una experiencia de más de 40 años en la fabricación de máquinas de corte, aunada con un avanzado sistema de producción y la elección de los mejores materiales y componentes, aseguran un sistema de corte fiable, potente y altamente personalizable para cada cliente.

## Estructura y movimiento

La robusta estructura de acero de la FHD es idónea para el proceso de carga y descarga de chapas y piezas gruesas. La cabina cerrada de corte acompaña a la operación de corte con una altísima precisión, desplazándose sobre guías prismáticas dobles. La cabina se desplaza velozmente gracias a un sistema de piñón y cremallera **de muy alta precisión**, garantizando un movimiento suave y continuo.

**Los motores sin escobillas** ofrecen una alta eficiencia energética, además de un rendimiento fiable y resistencia. Unos portacables cerrados de aluminio protegen los tubos y cables que conectan con la unidad de corte, previniendo la entrada de proyecciones y suciedad. La huella total de la máquina excede sólo por poco el tamaño total de la mesa de corte. El resultado es un sistema muy preciso, estable y eficaz que optimiza el rendimiento empresarial y asegura el retorno económico.

## Corte Bevel

El FHD puede ser equipado con la opción corte Bevel +/-50° en ambas direcciones de corte. El cabezal de corte, diseñado por Cutlite Penta, permite realizar cualquier trabajo manteniendo las ventajas del clásico corte plano. Innovadora en su mecánica, la cabeza tiene dimensiones muy reducidas, es ligera y permite utilizar los mismos soportes de las máquinas planas conservando el alto rendimiento ofrecido por el sistema láser.

## Pórtico

El pórtico de corte está fabricado con robustos bloques de aluminio mecanizados con maquinaria de alta precisión. Destaca por su ligereza, elasticidad, rigidez y gran resistencia, características esenciales para un componente tan crítico del sistema. Admite además la integración de una estación de mecanizado opcional.

## Cabezal de Corte EVO 3

Fabricado en nuestra sede toscana, el cabezal se caracteriza por su gran rendimiento y fiabilidad. Reduce el consumo de gases y soporta largos periodos de uso intensivo, incluso con muy altas potencias, reduciendo los costes de explotación en comparación con el plasma o el oxicorte.

## Estación de mecanizado (opcional)

La inclusión de las estaciones que se pueden montar en el mismo portal de la cabeza o en un portal independiente amplía aún más las posibilidades de mecanizado – p.ej. taladrado, avellanado, roscado o laminado – que pueden realizarse directamente en la máquina.

## Recuperación de desechos

Este proceso es simple y rápido gracias a los cajones colocados transversalmente debajo de la máquina a lo largo de toda su longitud. Este sistema, ya adoptado y valorado en otros sistemas láser de Cutlite Penta, no tiene precedentes entre las aplicaciones de corte térmico de bancada única, donde los espacios debajo del área de trabajo suelen ser de difícil acceso.

## Configuración flexible

Siempre atentos a las necesidades de sus clientes, Cutlite Penta encuentra en FHD una nueva oportunidad para satisfacer las demandas de **versatilidad** y competitividad del sector, desde el tamaño hasta la configuración de la cabina.

## Láser de fibra

Las fuentes de láser de fibra permiten cortar una gran diversidad de metales y se caracterizan por su alta eficiencia, un rayo de excelente calidad y una baja absorción de energía. Nuestras fuentes, alojadas en armarios **NEMA 12** debidamente acondicionados y sellados, funcionan perfectamente incluso en entornos adversos y garantizan unos costes de mantenimiento extremadamente bajos.



| MODELO FHD | ÁREA DE TRABAJO |
|------------|-----------------|
| 4025       | 4000×2500 mm    |
| 6020       | 6000×2000 mm    |
| 6025       | 6000×2500 mm    |
| 6030       | 6000×3000 mm    |
| 8025       | 8000×2500 mm    |
| 8030       | 8000×3000 mm    |
| 12025      | 12000×2500 mm   |
| 12030      | 12000×3000 mm   |
| 16025      | 16000×2500 mm   |
| 16030      | 16000×3000 mm   |
| 18025      | 18000×2500 mm   |
| 18030      | 18000×3000 mm   |
| 24025      | 24000×2500 mm   |
| 24030      | 24000×3000 mm   |

#### ACCESORIOS



+/-45°

**CABEZAL DE  
CORTE BISELADO**



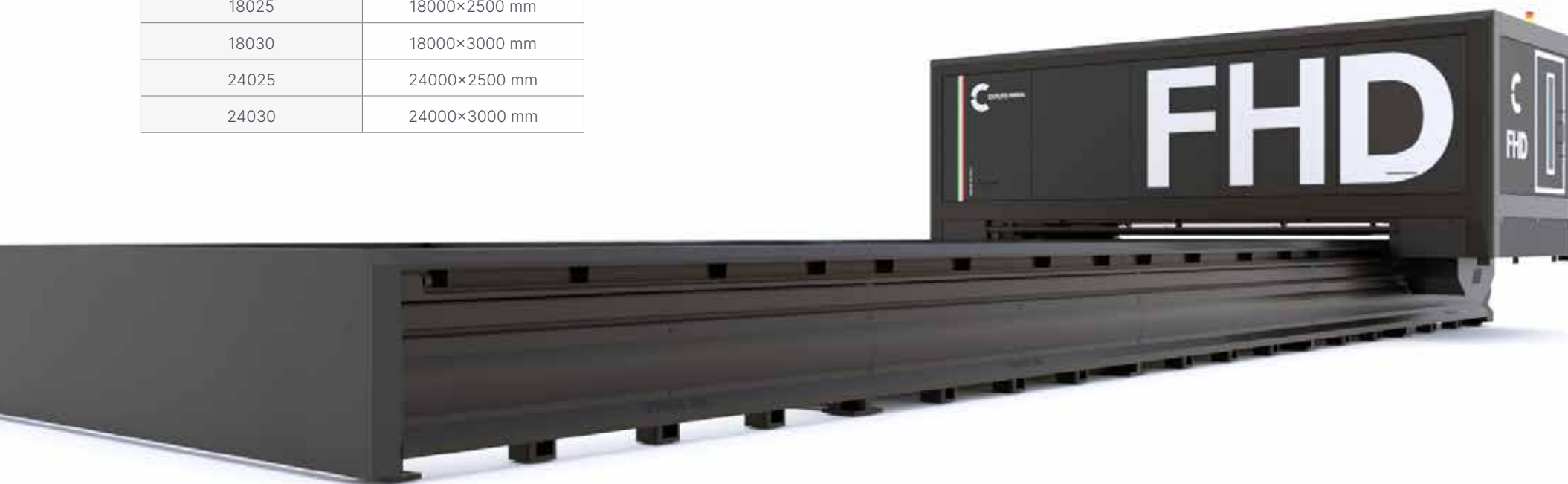
**ESTACIÓN DE  
MECANIZACIÓN**

ÁREA DE TRABAJO HASTA

**24 m x 3 m**

POTENCIA HASTA

**60 kW**



ESPAÑOL



CUTLITE PENTA

**CUTLITE PENTA IBÉRICA S.L.**

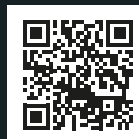
Tel.: (+34) 627 987 725

Email: [v.torrado@cutlitepenta.com](mailto:v.torrado@cutlitepenta.com)

---

Sede operativa:

Aerópolis · Centro de Ingeniería e Innovación  
Aeroespacial, Torre Oeste · C/ Hispano Aviación,  
11, planta 3ª, módulos 8 y 9 · 41300 La Rinconada,  
Sevilla, España



FL FHD-ES-02