



CUTLITE PENTA

FHD



FHD

FHD allie la praticité et la simplicité des systèmes de coupe grand format à la puissance de la technologie laser à fibre **jusqu'à 60 kW**. La cabine fermée autour de la tête de coupe permet des performances de haut niveau, avec un encombrement général réduit au minimum, apportant la vitesse et l'efficacité du laser à fibre dans les secteurs industriels, autrefois dominés par la découpe au plasma. La polyvalence des options, y compris la tourelle de perçage, qui peut être placée sur le même portail que la découpe au laser ou sur un portail indépendant. Conçu en Toscane, FHD est le point culminant de l'innovation Made in Italy.

L'alliance de l'expérience et de la passion avec une filière de production de qualité supérieure se reflète dans le choix des matériaux tels que l'aluminium, utilisé dans la structure du portique et des chaînes porte-câbles, dans la qualité de la construction et dans l'attention accordée à la fonctionnalité et à l'applicabilité du système.

Structure et Mouvement

La structure robuste en acier, qui s'étend le long de l'axe X, facilite le processus de chargement et de déchargement par l'emploi d'un chariot élévateur ou d'un pont roulant. La cabine fermée suit précisément l'opération de coupe, en se déplaçant sur deux glissières prismatiques. Les chaînes porte-câbles en aluminium scellées contiennent les tuyaux et les câbles allant vers la tête, pour empêcher la pénétration d'étincelles et de corps étrangers. L'encombrement total est donc proche des dimensions du plan de travail. Le mouvement est assuré par des pignons et des crémaillères **rectifiés**, conçus avec des tolérances de précision très élevées, qui garantissent un mouvement fluide et exempt de jeu. Le **moteur sans balais** fourni offre un rendement énergétique élevé, une fiabilité des performances et une longue durée de vie. Le résultat, c'est un système très précis, stable et efficace, en mesure d'optimiser les performances de l'entreprise.

Coupe Bevel

Le FHD peut être équipé de l'option coupe Bevel +/-50° dans les deux directions de coupe. La tête de coupe, conçue par Cutlite Penta, permet d'effectuer chaque travail tout en conservant les avantages de la coupe plate classique. Innovant dans sa mécanique, la tête a des encombrements très réduits, il est léger et permet d'utiliser les mêmes bases que les machines plates tout en conservant la haute performance offerte par le système laser.

Portique

La structure électrosoudée du chariot, en aluminium usiné avec des machines de très haute précision, est analysée avec les systèmes d'analyse dimensionnelle les plus modernes. La légèreté, la souplesse, la rigidité et la grande résistance sont des critères fondamentaux qui permettent aussi l'emploi d'outils mécaniques tels qu'une perceuse.

Tête de Coupe

Conçue par Cutlite Penta, la tête de coupe EVO 3 se distingue par ses performances et sa fiabilité, réduit la consommation de gaz techniques et résiste aux utilisations intensives de durée prolongée, réduisant ainsi les coûts d'exploitation par rapport au plasma et à l'oxycoupage.

Option Perceuse

L'intégration des tourelles revolver qui peuvent être montées sur le même portail de la tête ou sur un portail indépendant, agrandit davantage la gamme des usinages, tels que le perçage, le chanfreinage, le filetage et le lamage, qui peuvent être effectués sur des pièces directement sur la machine.

Récupération des déchets

La récupération des déchets est facile et immédiate grâce aux tiroirs disposés de façon transversale sous la machine, s'étendant sur toute sa longueur. Déjà adopté et apprécié sur d'autres systèmes laser Cutlite Penta, ce système est sans précédent dans les applications de découpe thermique à banc unique, où les espaces sous la zone de travail sont difficiles d'accès.

Flexible Configuration

À l'écoute des exigences de ses clients depuis toujours, Cutlite Penta trouve dans FHD une nouvelle opportunité de satisfaire les demandes de **polyvalence** et de compétitivité de son secteur, des dimensions à la configuration de la cabine.

Fibre Laser Source

Les sources laser à fibre permettent de découper différents types de métaux et se caractérisent par une grande efficacité, un faisceau d'excellente qualité et une faible absorption d'énergie. La source, logée dans une armoire **NEMA 12** climatisée et étanche, fonctionne aussi dans des environnements difficiles et garantit des coûts de maintenance extrêmement réduits.



MODÈLE FHD	ZONE DE TRAVAIL
4025	4000×2500 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm
6030	6000×3000 mm
8025	8000×2500 mm
8030	8000×3000 mm
12025	12000×2500 mm
12030	12000×3000 mm
16025	16000×2500 mm
16030	16000×3000 mm
18025	18000×2500 mm
18030	18000×3000 mm
24025	24000×2500 mm
24030	24000×3000 mm

ACCESSORIES



+/-45°

TÊTE DE COUPE



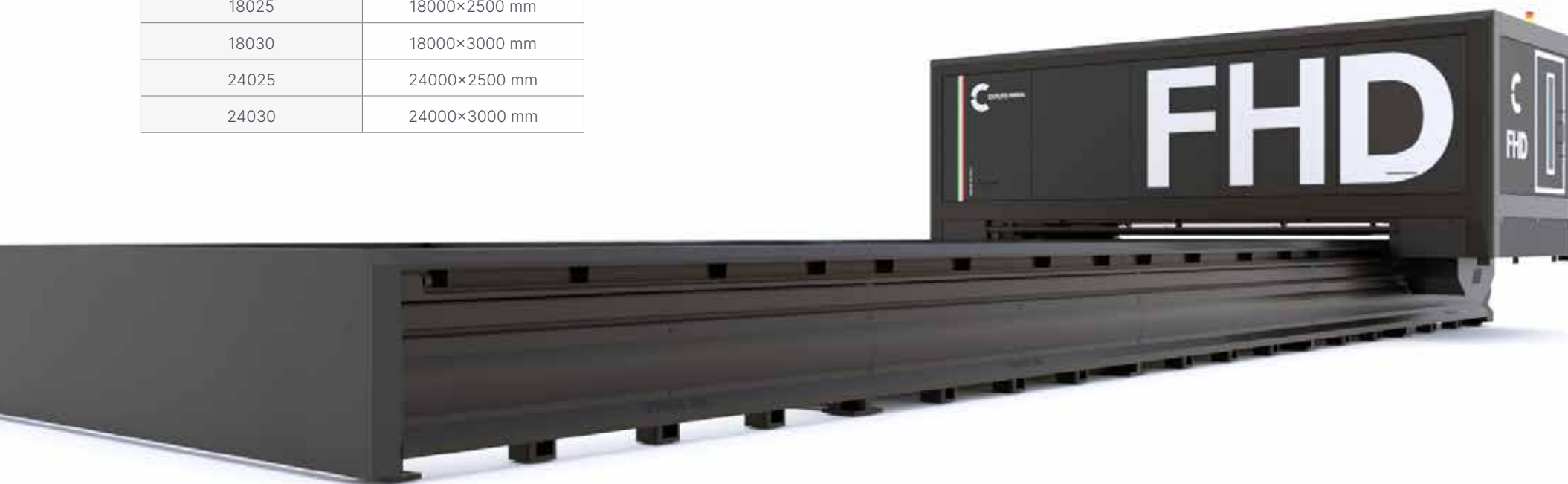
PERCEUSE

ZONE DE TRAVAIL JUSQU'À

24 m x 3 m

PUISSANCE JUSQU'À

60 kW



FRANÇAIS



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Phone: (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Siège opérationnel:

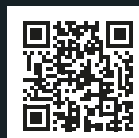
Via Guimaraes, 7/9

59100 – Prato

Siège social:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL FHD-FR-01