



CUTLITE PENTA

FHD



FHD

A **FHD** combina a comodidade e a simplicidade dos sistemas de corte de grande formato com a potência da tecnologia laser de fibra, alcançando até **60 kW**. A cabine fechada em torno do cabeçote de corte permite um desempenho de alto nível com um espaço total otimizado, levando a velocidade e a eficiência dos lasers de fibra a setores industriais anteriormente dominados pelo corte a plasma. Somando-se ao vasto espectro de aplicações está a versatilidade dos opcionais, incluindo a torre de perfuração, que pode ser posicionada na mesma estrutura móvel do cabeçote de corte a laser ou em uma estrutura independente. Fabricada na Toscana, a FIBER HD representa o auge da inovação Made in Italy. A combinação entre experiência e paixão, somada a uma cadeia de produção de alta qualidade, reflete-se na escolha de materiais como o alumínio, utilizado na estrutura móvel, nas esteiras porta-cabos, na excelência construtiva e na atenção dedicada à praticidade e à operacionalidade do sistema.

Estrutura e movimentação

A robusta estrutura em aço, prolongada ao longo do eixo X, facilita o processo de carga e descarga através da utilização de uma empilhadeira ou de uma ponte rolante. A cabine fechada segue com precisão a operação de corte, deslocando-se sobre guias prismáticas duplas. Esteiras porta-cabos de alumínio seladas envolvem os tubos e os cabos direcionados para o cabeçote, impedindo a entrada de faíscas e corpos externos. A área total de instalação é, portanto, próxima das dimensões da superfície de trabalho. O movimento é proporcionado por pinhões e cremalheiras **retificados**, fabricados com tolerâncias de precisão muito elevadas, que garantem um movimento suave e sem folgas. Os **motores sem escovas** oferecem uma elevada eficiência energética, um desempenho confiável e robustez. O resultado é um sistema altamente preciso, estável e eficiente que otimiza o desempenho dos trabalhos.

Corte bevel

A FHD pode ser equipada com a opção de corte em bevel (chanfro) $\pm 50^\circ$ em ambas as direções de corte. O cabeçote de corte, projetado pela Cutlite Penta, permite realizar qualquer processamento, mantendo as vantagens do corte plano clássico. Inovador em sua mecânica, o cabeçote tem dimensões muito pequenas, é leve e permite usar as mesmas bases de máquinas planas, preservando o alto desempenho oferecido pelo sistema laser.

Pórtico

A estrutura soldada do pórtico, de alumínio usinado em máquinas de alta precisão, é verificada com os mais modernos sistemas de análise dimensional. Leveza, elasticidade, rigidez e alta resistência são os requisitos valiosos que também permitem o uso de ferramentas mecânicas, tais como uma broca.

Cabeçote de corte

O cabeçote de corte **EVO 3**, fabricado pela Cutlite Penta, destaca-se pelo seu desempenho e confiabilidade, reduz o consumo de gases técnicos e suporta períodos prolongados de uso intensivo, reduzindo os custos operacionais em comparação com o plasma e oxicorte.

Opção de perfuração

A inclusão de torres que podem ser montadas no mesmo portal do cabeçote de corte ou em um portal independente, permite ampliar a gama de processamento, através de perfuração, escareamento, rosqueamento e corte, que podem ser realizados nas peças diretamente na máquina.

Recuperação de resíduos

A recuperação de resíduos é simples e imediata graças às gavetas colocadas na transversal abaixo da máquina ao longo de toda a sua extensão. Este sistema, já adotado e apreciado em outros sistemas de laser da Cutlite Penta, é inédito em aplicações de corte térmico de monobancos, onde espaços abaixo da área de trabalho são difíceis de acessar.

Configuração flexível

A Cutlite Penta sempre esteve muito atenta às necessidades dos seus clientes e isso faz da FIBER HD uma nova oportunidade para atender às demandas de **versatilidade** e competitividade do setor, desde o tamanho do equipamento até a configuração da cabine.

Fonte de laser fibra

As fontes do laser de fibra podem cortar tipos diferentes de metais e se distinguem por uma eficiência elevada, um feixe de excelente qualidade e baixo consumo de energia. A fonte, contida em um gabinete **NEMA 12** condicionado e selado, também opera em ambientes hostis e garante custos manutenção extremamente baixos.



MODELO FHD	ÁREA DE TRABALHO
4025	4000×2500 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm
6030	6000×3000 mm
8025	8000×2500 mm
8030	8000×3000 mm
12025	12000×2500 mm
12030	12000×3000 mm
16025	16000×2500 mm
16030	16000×3000 mm
18025	18000×2500 mm
18030	18000×3000 mm
24025	24000×2500 mm
24030	24000×3000 mm

ACESSÓRIO



+/-45°

CORTE BEVEL



OPÇÃO DE
PERFURAÇÃO

ÁREA DE TRABALHO ATÉ

24 m x 3 m

POTÊNCIA LASER ATÉ

60 kW



PORTUGUESE



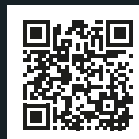
CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A.

Phone: (+39) 0574 874301
Email: contacts@cutlitepenta.it

Sede operacional:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Sede administrativa:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL FHD-PT-01