



CUTLITE PENTA

FHNT



FHT

FHT ist die perfekte Lösung für das Laserschneiden von großen Metallrohren.

Die FHT-Laser-Rohrschneidmaschine kann dank der Spindeleinheit und der Stützrollen Rohre mit einem Durchmesser von 80 mm bis 800 mm und einer Länge von bis zu 6000 mm bearbeiten (größere Durchmesser und Längen sind auf Anfrage erhältlich). Die Maschine kann mit einem geraden Schneidkopf oder einem Fasenschneidkopf ausgestattet werden.

Sicherheitseinhausung

Die sichere Lösung zum Rohrschneiden mit Lasertechnik, die aus mehreren verschiebbaren Paneelen mit Sichtfenstern aus zertifiziertem Material aufgebaut ist. Die Sicherheitseinhausung ist an zwei Seiten offen und eignet sich für das Beladen sowohl mit einem Brückenkran, als auch mit einem Gabelstapler.

Logiciel

Modernste, einfache und intuitive Front-End-Software, die Ihnen ein Höchstmaß an Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit bietet. Laserschneiden war noch nie so einfach.

Smart Manager Plus

Einer innovativen Software für Maschinenverwaltung und -überwachung. Mit Internetzugang kann das System per Fernwartung über TeamViewer überwacht werden.

Die Vorteile von FHT für das Rohrschneiden

- Hochtechnologie Made in Tuscany für präzise und saubere Schnitte;
- Vielseitigkeit bei bearbeitbaren Größen;
- Anpassbare Konfigurationen für Ihre Bedürfnisse;
- Maximale Sicherheit mit zertifizierten Schutzvorrichtungen;
- Einfaches Beladen zur Optimierung der Produktivität.



ARBEITSFLÄCHE BIS

80 mm

LEISTUNG BIS

15 kW



DEUTSCH



CUTLITE PENTA

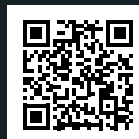
CUTLITE PENTA S.p.A.

Tel.: (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Betriebszentrale:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Firmensitz:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL FHT-DE-01