



CUTLITE PENTA

FHD



FHD

FHD unisce la praticità e la semplicità dei sistemi di taglio di grande formato alla potenza della tecnologia laser fibra fino a **60 kW**. La cabina chiusa attorno alla testa di taglio consente performance di alto livello con un ingombro totale ridotto al minimo, portando la velocità e l'efficienza del laser fibra in settori industriali prima presidiati dal taglio al plasma. All'ampio spettro di applicazioni si aggiunge la versatilità di optional, tra cui la torretta foratrice, che può essere posizionata sullo stesso portale del taglio laser o su un portale indipendente. Realizzata in Toscana, FHD è il culmine dell'innovazione Made in Italy. L'unione di esperienza e passione con una filiera produttiva di alta qualità si riflette nella scelta di materiali come l'alluminio, impiegato nella struttura del gantry e delle catene portacavi, nella qualità costruttiva e nel focus sulla praticità e l'operatività del sistema.

Struttura e Movimentazione

La robusta struttura in acciaio, estesa lungo l'asse X, agevola il processo di carico e scarico attraverso l'uso di un carrello elevatore o di un carro ponte. La cabina chiusa segue con precisione l'operazione di taglio, muovendosi su doppie guide prismatiche. Catene portacavi in alluminio sigillate racchiudono tubi e cavi diretti verso la testa, per impedire l'ingresso a scintille e corpi esterni. L'ingombro totale risulta quindi prossimo alle dimensioni del piano di lavoro. La movimentazione è affidata a pignoni e cremagliera **rettificati**, realizzati con tolleranze ad altissima precisione, che garantiscono un movimento fluido e privo di gioco. I motori brushless offrono un elevato rendimento energetico, affidabilità nelle prestazioni e robustezza. Il risultato è un sistema altamente preciso, stabile ed efficiente che ottimizza le performance aziendali.

Gantry

L'architettura elettrosaldata del carro, in alluminio lavorato con macchinari ad altissima precisione, viene analizzata con i più moderni sistemi di analisi dimensionale. Leggerezza, elasticità, rigidità e alta resistenza sono i preziosi requisiti che supportano anche l'uso di utensili meccanici come una foratrice.

Testa Bevel

La FHD può essere dotata dell'opzione taglio Bevel +/-50° in ambedue le direzioni di taglio. La testa di taglio, studiata da Cutlite Penta, consente di eseguire ogni lavorazione

mantenendo i vantaggi del classico taglio piano. Innovativa nella sua meccanica, la testa ha ingombri ridottissimi, è leggera e consente di utilizzare i medesimi basamenti delle macchine piane conservando le alte prestazioni offerte dal sistema laser.

Testa di taglio

La testa di taglio **EVO**, realizzata da Cutlite Penta, si distingue per prestazioni ed affidabilità, riduce il consumo dei gas tecnici e sostiene periodi prolungati di impiego intensivo, abbattendo i costi operativi rispetto al plasma ed all'ossitaglio.

Opzione Foratrice

L'inclusione delle torrette a revolver che possono essere montate sullo stesso portale della testa o su un portale indipendente, estende ulteriormente la gamma delle lavorazioni, come foratura, svasatura, filettatura e lamatura, eseguibili sui pezzi direttamente in macchina.

Recupero Sfridi

Il recupero degli sfridi è semplice ed immediato grazie ai cassetti posti trasversalmente al di sotto del macchinario per tutta la sua lunghezza. Questo sistema, già adottato e apprezzato su altri sistemi laser di Cutlite Penta, è inedito tra le applicazioni per taglio termico monobanco, dove gli spazi al di sotto dell'area di lavoro risultano di difficile accesso.

Configurazione Flessibile

Da sempre molto attenta alle esigenze dei clienti, Cutlite Penta trova in FHD una nuova opportunità di soddisfare le richieste di **versatilità** e competitività del settore, a partire dalle dimensioni fino alla configurazione della cabina.

Sorgente Laser Fibra

Le sorgenti laser fibra permettono di tagliare diversi tipi di metalli e si distinguono per l'alta efficienza, un fascio di ottima qualità e il basso assorbimento energetico. La sorgente, contenuta in un cabinet **NEMA 12** condizionato e sigillato, opera anche in ambienti ostili e garantisce costi di manutenzione estremamente ridotti.

MODELLO FHD	AREA DI LAVORO
4025	4000 x 2500 mm
6020	6000 x 2000 mm
6025	6000 x 2500 mm
6030	6000 x 3000 mm
8025	8000 x 2500 mm
8030	8000 x 3000 mm
12025	12000 x 2500 mm
12030	12000 x 3000 mm
16025	16000 x 2500 mm
16030	16000 x 3000 mm
18025	18000 x 2500 mm
18030	18000 x 3000 mm
24025	24000 x 2500 mm
24030	24000 x 3000 mm

ACCESSORI



+/-50°

TESTA BEVEL



FORATRICE

AREA DI LAVORO FINO A
37 m x 3,7 m*

POTENZA FINO A
60 kW



FHD

* Le misure possono variare in base alle esigenze del cliente. Contattaci per maggiori informazioni.

ITALIANO



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA S.p.A. (a socio unico)

Tel. (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Sede operativa:

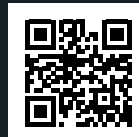
Via Guimaraes, 7/9

59100 – Prato

Sede legale:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL FHD-IT-01/26